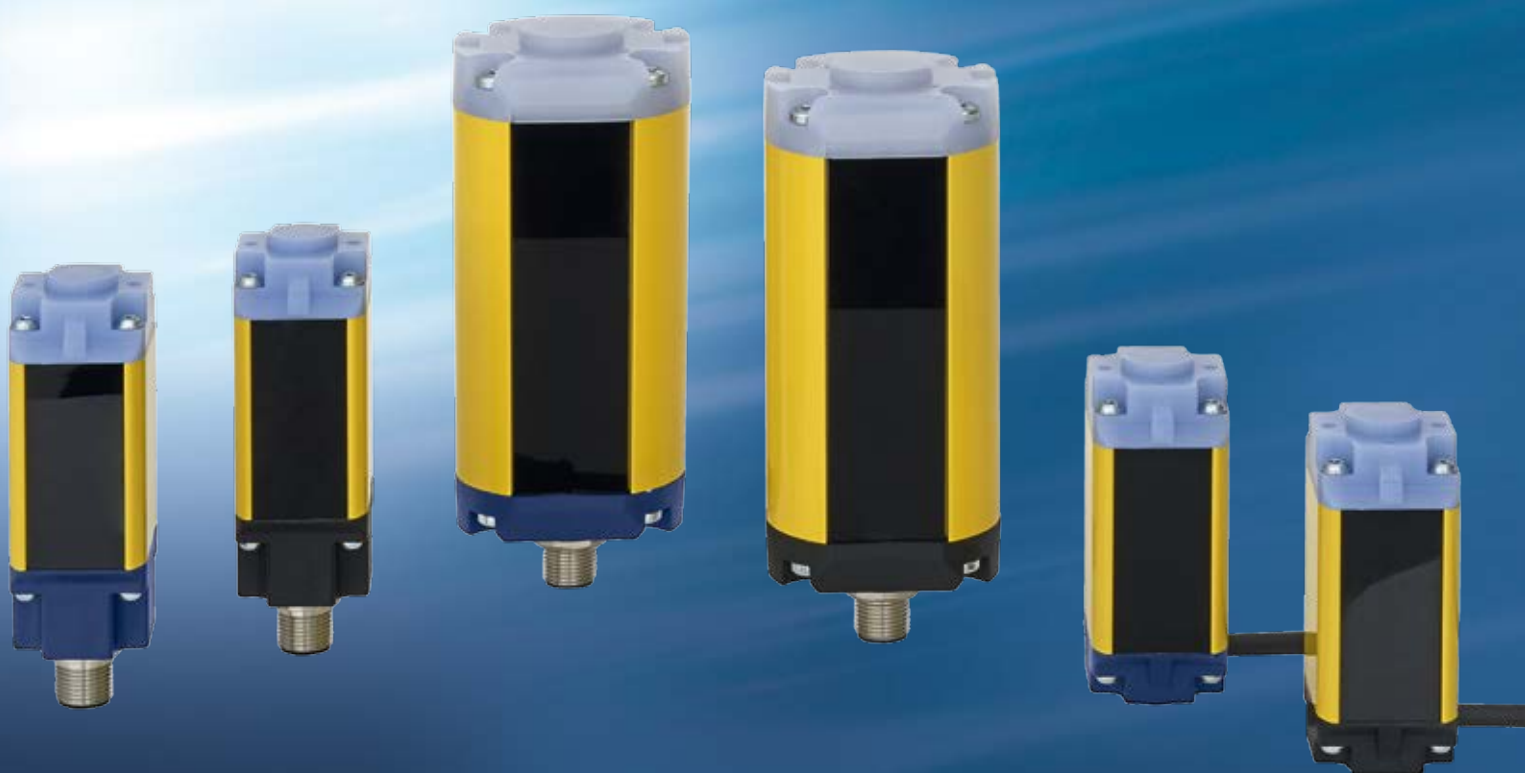


Barreiras ópticas de segurança

SLB 240, SLB 440, SLB 450



SLB 240, SLB 440, SLB 450

A barreira óptica mais pequena do mundo com unidade de avaliação integrada

As novas barreiras ópticas SLB 240 a SLB 450 são muito compactas e possuem um módulo de avaliação integrada conforme a norma actual IEC 61496-1, -2 para dispositivos de segurança de actuação sem contacto. A família de produtos é concebida como versão de tipo 2 e tipo 4, sem módulo avaliação de segurança externo e pode ser integrada directamente no circuito de segurança.

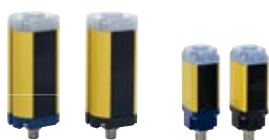
Todas as versões dispõem de um assistente de ajuste visual que facilita significativamente a colocação em funcionamento. As versões SLB oferecem um nível de codificação de 4 níveis, que permite operar até 4 pares de sensores numa mesma direcção, para uma aplicações sem influência mútua. A parametrização é realizada sem meios auxiliares como PC ou sistema de colocação em funcionamento, simplesmente apenas com um dispositivo de comando (botão). Estão disponíveis os modos de funcionamento automático ou rearme manual, bem como um modo de diagnóstico. A versão SLB 450 destina-se a áreas exteriores com um aquecimento integrado, para graus negativos elevados e monitoriza áreas de acesso até 75 m.

A família de produtos única da série SLB 240/440/450 destina-se a várias aplicações na área de centros de processamento para montagem/manuseamento, bem como na indústria de madeira, papel e impressão, armazéns verticais e máquinas de embalagem.

Vista geral

Soluções de sistemas de segurança ópticos integradas

Barreiras ópticas de um feixe
SLB



Barreiras ópticas de
vários feixes SLG



Cortinas ópticas SLC



Módulos de relé de segurança
SRB



Controlador de segurança
PROTECT PSC1



Componentes do sistema AS-i



Schmersal
Safety
Solutions

Aplicações

Soluções para as mais diversas aplicações



Saliência

- Saliência da prateleira, protecção de acesso (ranhuras, arestas, pequenas aberturas)



Deteção da altura

- Reconhecimento de objetos
- Protecção contra risco de esmagamento



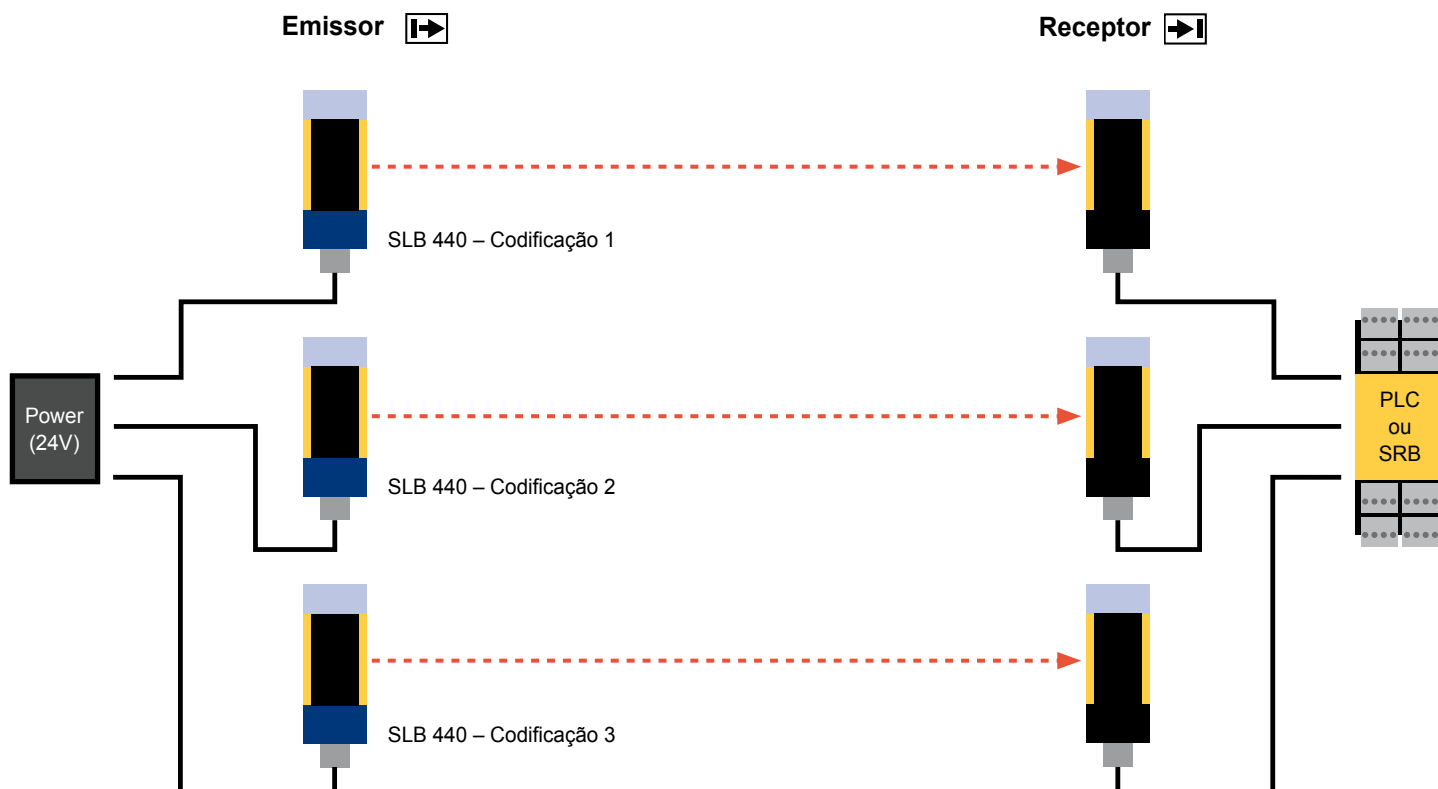
Long Range

- Protecção de área com espelho reflector, alcance até 90 m (reserva)

Características principais

Grupo de produtos SLB

- Formato compacto com unidade de avaliação integrada
- Não é necessária uma avaliação adicional
- Saídas OSSD seguras até PLe
- Arranque automático ou rearme manual
- Caixa metálica resistente com conector M12 ou cabo
- Versão com aquecimento para aplicações em exteriores até -30 °C
- Faixa de alcance elevada 75 m (reserva até 90 m)
- Assistente de configuração e indicação de diagnóstico



Sem influência óptica dos sistemas em caso de utilização de várias barreiras ópticas através de nível de codificação de 4 níveis.

Séries de produtos SLB



SLB 240 (Tipo 2)

- Faixa 15 m
- LxAxC 28×32×72 mm
- Formato mais pequeno com unidade de avaliação integrada



SLB 440 (Tipo 4)

- Faixa 15 m
- LxAxC 28×32×91 mm
- Versão de conector e cabo



SLB 450 (Tipo 4)

- Faixa 75 m (tipicamente 90 m)
- DxA 49×126 mm
- Aquecimento opcional, sem gelo até -30 °C



O Grupo Schmersal

Sob a direcção do seu proprietário, o grupo Schmersal dedica-se, com os seus produtos, há décadas à segurança no local de trabalho. A empresa fundada em 1945 conta com sete unidades de produção em três continentes, bem como sociedades próprias e parceiros de distribuição em mais de 60 países. Num panorama de tarefas exigentes de segurança de máquinas, o Grupo Schmersal pertence aos líderes internacionais do mercado e competências. Com base num portfólio abrangente de produtos os aprox. 2000 colaboradores da empresa desenvolveram e projectaram soluções de sistemas completas para a segurança do ser humano e máquina.

Fazem parte dos clientes do grupo Schmersal os "Global Players" da construção de máquinas e sistemas, bem como, os utilizadores das máquinas. Usufruem de um Know-how abrangente da empresa na integração das técnicas de segurança, conforme as normas, nos processos de produção. Para além disso a Schmersal possui uma competência especial nos sectores nos campos de utilização, que exigem elevados requisitos à qualidade e propriedades especiais de sistemas de comutação de segurança. Fazem parte a produção alimentar, tecnologia de embalagem, indústria de máquinas-ferramenta, tecnologia de elevadores, a indústria pesada e o sector automóvel.

Com base nas directivas e normas crescentes relativas à segurança de máquinas, a tec.nicum oferece como prestador de serviço do grupo Schmersal uma vasta oferta em serviços de segurança: Os engenheiros Functional Safety certificados aconselham o cliente na elaboração do conceito de segurança apropriado tendo em conta os requisitos legais - e isso a nível mundial.

Divisões de produtos



Comutação e detecção com segurança

- Monitorização de portas de protecção (interruptor de segurança)
- Equipamentos de comando com funções de segurança
- Equipamentos de segurança tácteis
- Equipamentos de segurança optoelectrónicos

Processamento seguro de sinais

- Módulos de relé de segurança
- Controlos de segurança
- Sistemas de bus de campo de segurança

Automação

- Detecção de posição
- Unidades de comando e sinalização

Sectores



- Elevadores e escadas mecânicas
- Embalagens
- Alimentos
- Automóveis
- Máquinas-ferramenta
- Indústria Pesada

Serviços



- Aconselhamento sobre aplicações
- Avaliação de conformidade CE
- Avaliação de riscos
- Reequipamento / Retrofit
- Planeamento técnico e implementação
- Cursos de formação

Competências



- Segurança de máquinas
- Automação
- Protecção contra explosão
- Concepção higiénica

Os dados e especificações citados foram verificados criteriosamente. Alterações técnicas reservadas, sujeito a equívocos.

www.schmersal.com

